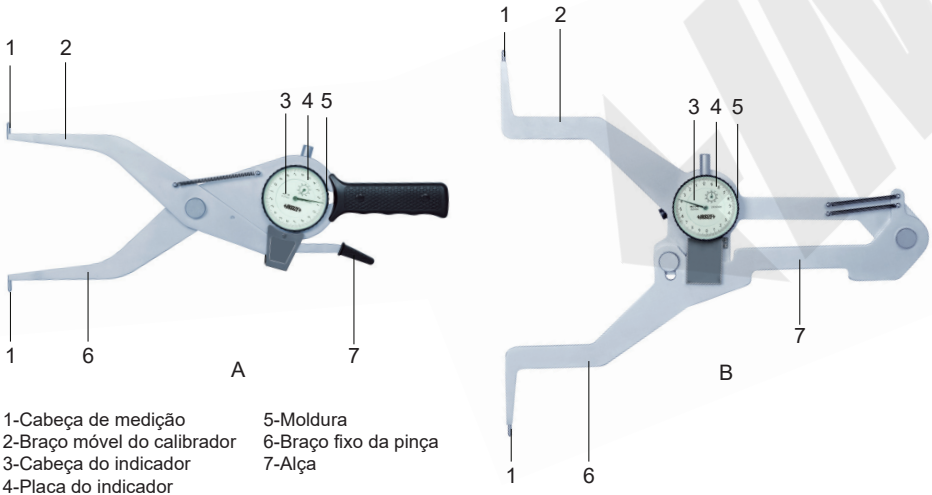


(mm)

Código	Gama	Formatura	Precisão	Tipo	L
2334-155	135-155mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-175	155-175mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-195	175-195mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-215	195-215mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-235	215-235mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-255	235-255mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-275	255-275mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-295	275-295mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-315	295-315mm	0.01mm	±0.04mm	A	<200
2334-335	315-335mm	0.01mm	±0.04mm	B	<200
2334-355	335-355mm	0.01mm	±0.04mm	B	<200
2334-375	355-375mm	0.01mm	±0.04mm	B	<200



- 1-Cabeça de medição
2-Braço móvel do calibrador
3-Cabeça do indicador
4-Placa do indicador
5-Moldura
6-Braço fixo da pinça
7-Alça

1. O paquímetro com mostrador interno é utilizado para medir rapidamente o tamanho interno.

2. É necessário calibrar o paquímetro com mostrador com uma ferramenta calibrada antes da medição. O paquímetro com mostrador mede a ferramenta calibrada (Fig. 1). Se o resultado for igual ao valor normal da ferramenta calibrada, o paquímetro com mostrador está pronto para medir; caso contrário, gire o aro para definir a leitura igual ao valor normal da ferramenta calibrada.

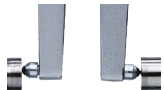
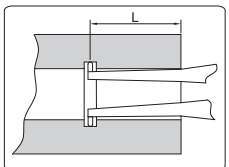
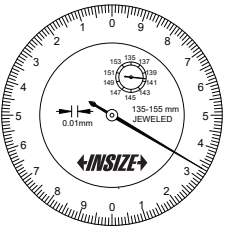


Fig. 1

3. Durante a medição, pressione a alavanca para tornar a distância entre as duas pontas de medição menor que o diâmetro do orifício. Em seguida, coloque o paquímetro no orifício medido, solte a alavanca para fazer com que as pontas de medição entrem em contato completo com o orifício, agite o paquímetro suavemente ao longo do eixo axial e radial do orifício para encontrar o valor mínimo na direção axial e o valor máximo na direção radial e, então, obtenha o resultado. Ao medir a largura, é necessário encontrar o valor mínimo para obter o resultado.



4. Durante a leitura, a visão fica perpendicular à escala para evitar a leitura paralaxe. A leitura: obtenha o número inteiro da escala apontada pelo ponteiro pequeno e o decimal da escala apontada pelo ponteiro grande.



Leitura inteira: 140 mm
Leitura decimal: 0.33 mm
Leitura: 140.33 mm

5. Durante a medição, proteja as cabeças de medição contra operação excessiva. Após o uso, lubrifique as cabeças de medição com óleo para evitar ferrugem.